

## OBRÓBKA WIÓROWA I ELEKTRO-EROZYJNA

Park maszynowy do obróbki wiórowej składa się z najwyższej klasy centr obróbczych sterowanych numerycznie przy pomocy których wykonujemy zaawansowane i bardzo precyzyjne detale wymagające toczenia, frezowania czy też obróbki elektro-erozyjnej. Duża wydajność w połączeniu z elastycznością produkcyjną zapewnia realizację zarówno długich jak i krótkich niestandardowych serii.

Podstawowe parametry maszyn oraz możliwości robocze :

### OBRÓBKA WIÓROWA

#### Tokarka uniwersalna sterowana CNC

- długość toczenia w kłach ..... 3000 mm
- maksymalna średnica nadłożem ..... 630 mm
- maksymalna średnica nad suportem ..... 360 mm
- maksymalna masa detalu w kłach ..... 2500 kg
- maksymalna masa detalu (mocowanie w uchwycie) ..... 600 kg
- prześwit wrzeciona ..... 105 mm

#### Frezarka centrum obróbcze CNC

- powierzchnia stołu ..... 3100x1000 mm
- przesuw ..... X = 3000 mm; Y = 1200 mm; Z = 1500 mm
- maksymalna masa detalu ..... 6500 kg
- głowica robocza podwójnie skrętna indeksowana co 2,5 °
- dokładność maszyny ..... pozycjonowanie +/- 0,005 mm; powtarzalność +/- 0,005 mm

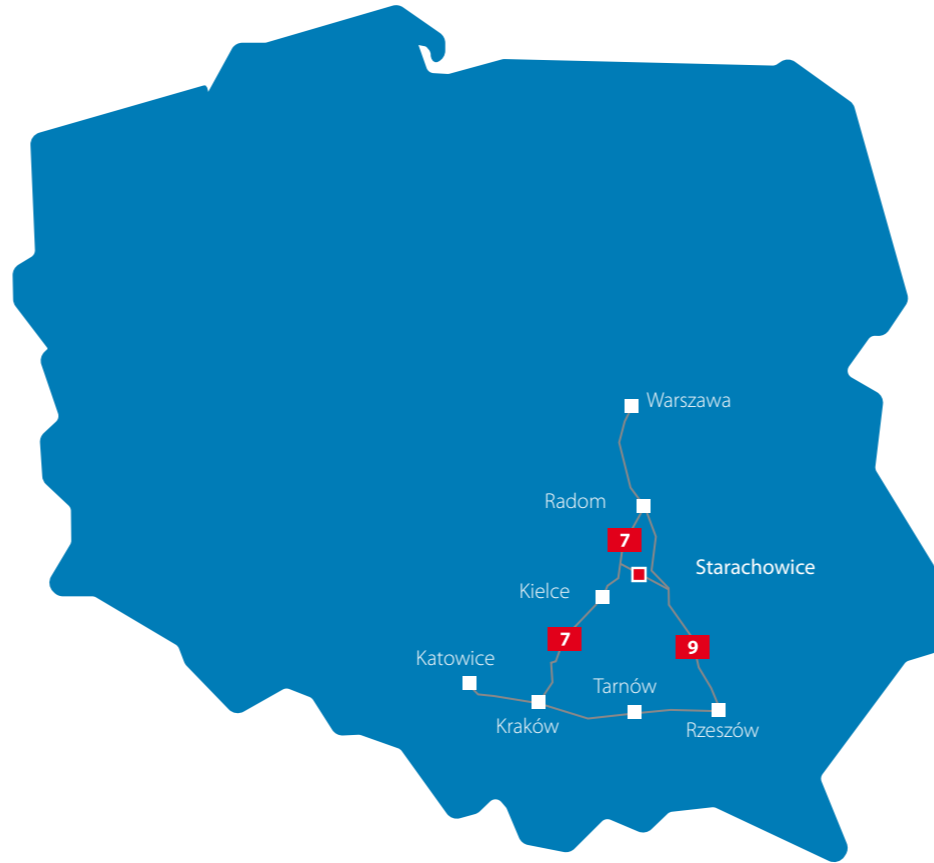
### OBRÓBKA ELEKTRO-EROZYJNA

#### Elektrodrążarka drutowa CNC

- obszar roboczy ..... X = 350 mm; Y = 250 mm; Z = 220 mm
- maksymalny wymiar detalu ..... 765x535x215 mm
- maksymalny ciężar detalu ..... do 300 kg
- max kąt cięcia/grubość ..... 22,5° / 80 mm

#### Elektrodrążarka wgłębna

- obszar roboczy ..... X = 300 mm; Y = 250 mm; Z = 200 mm
- maksymalny wymiar detalu ..... 400x400x200 mm
- ciężar detalu ..... do 300 kg



PPUH Perfopol Sp. z o.o.  
ZAKŁAD PRACY CHRONIONEJ

ul. Radomska 76  
27-200 Starachowice

tel. 041 274 58 08, 041 276 71 44  
fax 041 274 02 98

e-mail: [biuro@perfopol.pl](mailto:biuro@perfopol.pl)  
[www.perfopol.pl](http://www.perfopol.pl)

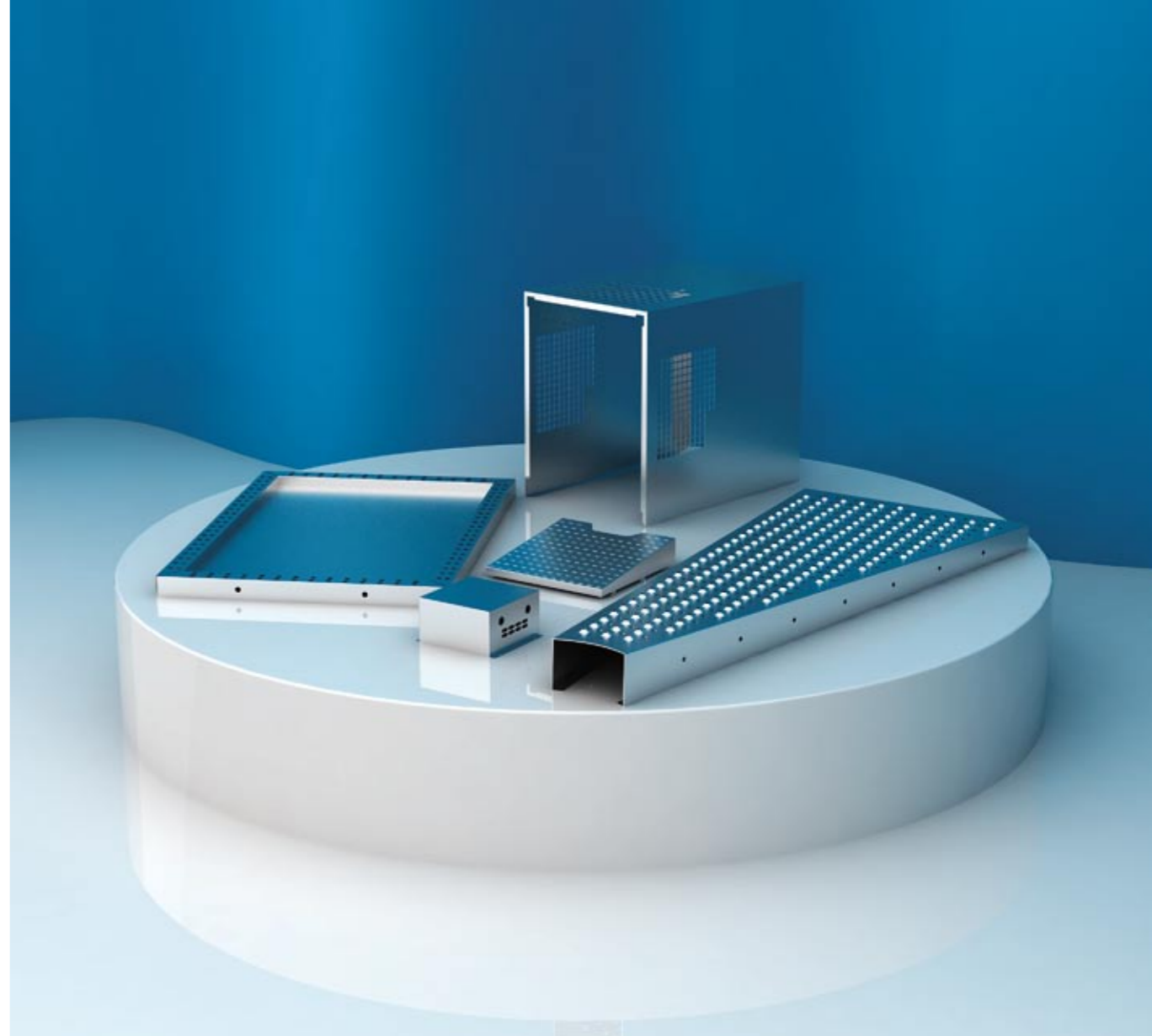
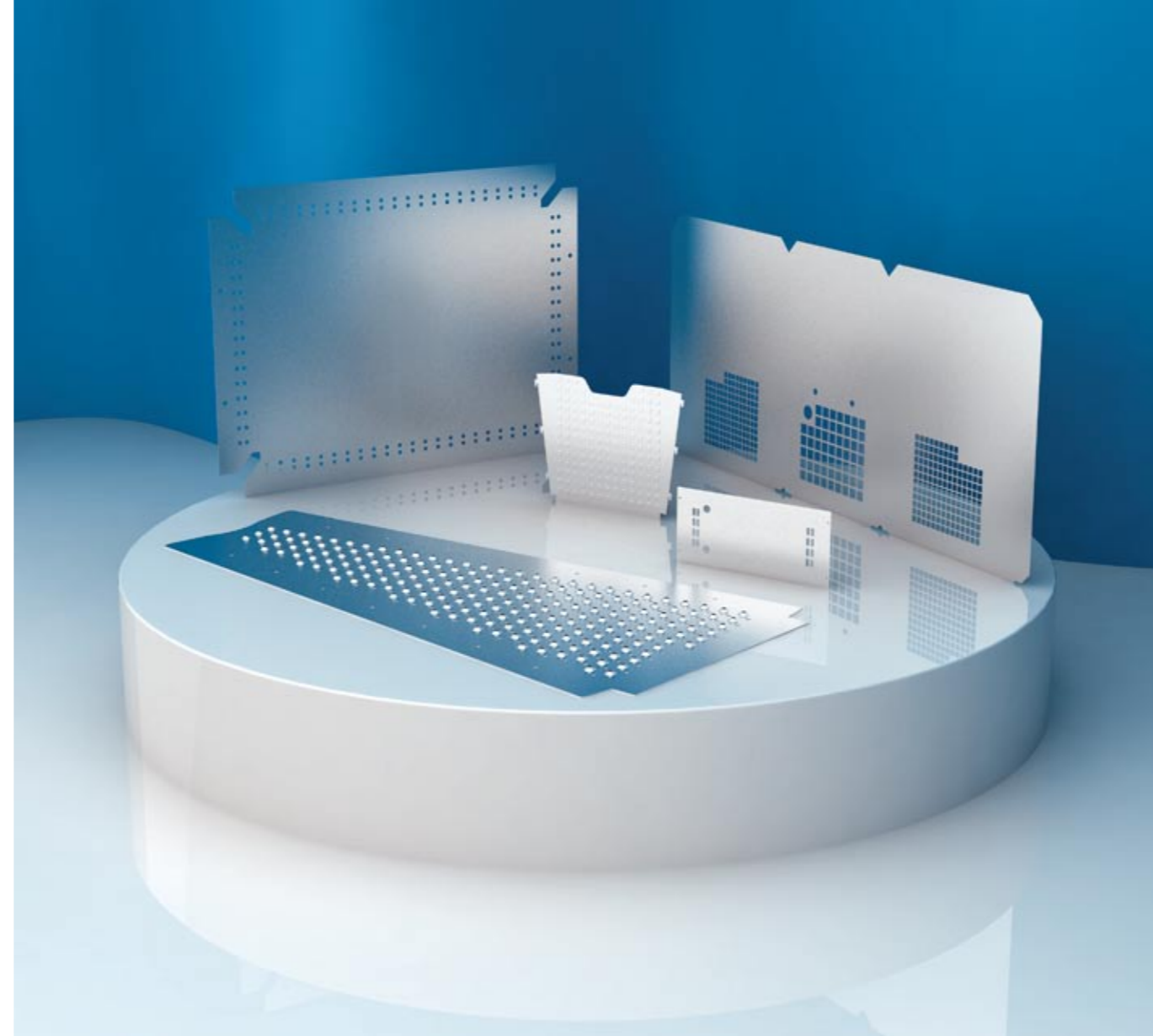


Zapraszamy do współpracy



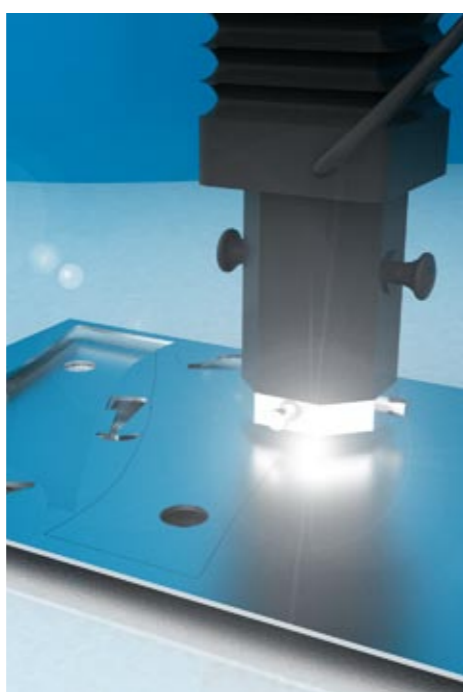
CENTRUM  
OBRÓBKI PLASTYCZNEJ  
i WIÓROWEJ





## WYPALANIE, CIĘCIE LASEROWE

W skład naszego parku maszynowego wchodzi najwyższej klasy wycinarki laserowe. Brak ograniczeń co do kształtu, 100% powtarzalność, idealna jakość krawędzi i powierzchni, optymalne wykorzystanie surowca to główne zalety wytwarzania detali tą metodą. Przy użyciu tej technologii wytwarzamy gotowy wyrób (np. elementy, podzespoły maszyn i urządzeń) lub przygotowujemy półprodukt do dalszego etapu produkcji.



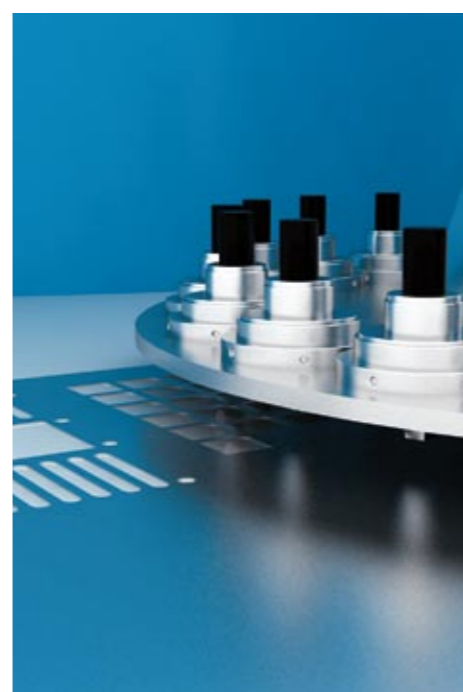
Parametr	BYSTAR 4025	BYSPRINT 3015
Zakres cięcia [mm]	2500 x 4000	1500 x 3000
Grubość ciętego (wypalanego) elementu [mm]	Stal konstrukcyjna	0,5 – 25
	Stal nierdzewna	0,5 – 20
	Aluminium	0,5 – 12
Moc znamionowa [kW]	4,4	2,2
Obsługiwane formaty	DWG lub DXF	

## WYKRAWANIE NA PRASACH REWOLWEROWYCH

Możliwości jakie niosą ze sobą wykrawarki sterowane numerycznie są ogromne. Nasze prasy rewolwerowe, posiadają bogatą bibliotekę narzędzi. Daje to możliwość produkcji zarówno elementów o bardzo wyrafinowanych kształtach jak i tych najprostszych. Przy jednym cyklu produkcji użytych może być kilkadziesiąt różnych stempli, co w połączeniu z brakiem ograniczeń co do rozstawu otworów daje olbrzymie możliwości produkcyjne. Przykładowe wyroby produkowane tą metodą to osłony, obudowy czy też kasetony.



Parametr	FINN POWER C6	FINN POWER F5
Obszar roboczy bez repozycji [mm]	1500 x 3000	1270 x 2530
Nacisk [T]	30	30
Maksymalna grubość obrabianego arkusza blachy [mm]	8	8
Maksymalna szybkość pracy	do 3000 uderzeń na minutę (tryb trasowania)	
Maksymalna średnica stempla [mm]	89	89



## GIĘCIE NA PRASACH KRAWĘDZIOWYCH STEROWANYCH NUMERYCZNIE

Nasze krawędziarki spełniają najwyższe wymagania w zakresie technologii, szybkości, dokładności i powtarzalności produkcji. Przy ich użyciu możemy wykonać najbardziej skomplikowane gięcia blach, spełniając najwyższe wymagania jakościowe. Stanowią one przysłowiową „kropkę nad i” w całym cyklu produkcji w centrum obróbki CNC. Inwestycja w najnowsze prasy krawędziowe to odpowiedź na Państwa oczekiwania kompleksowej obsługi z zakresu obróbki metalu.



Parametr	TRUMPF TRUBEND 8230	EHT ECOPRESS 135
Długość gięcia [mm]	4000	3000
Nacisk [T]	230	135

